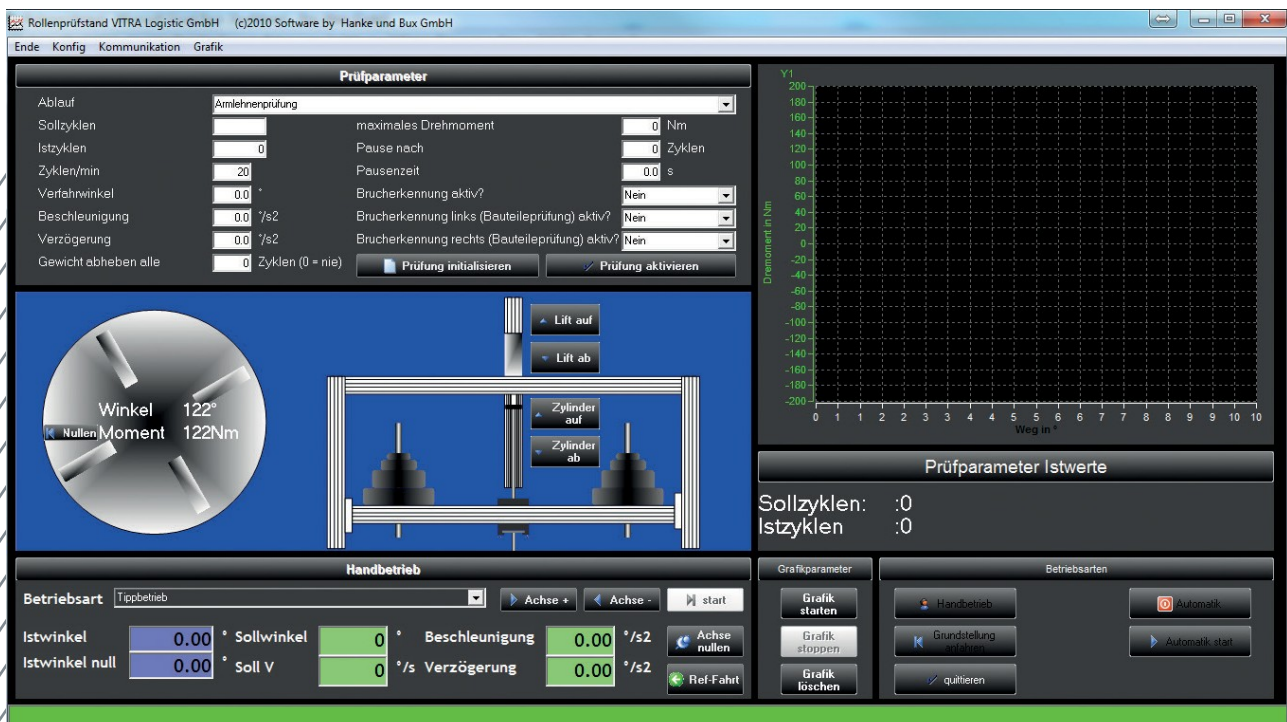


PRÜFTECHNIK

ROLLENPRÜFSTAND MIT SERVOACHSE

TEST VE GÖZLEM TEKHNOLJİSİ

SERVO EKSENLİ TEKLEK TEST STANDI



Rollenprüfstand VITRA Logistic GmbH (c)2010 Software by Hanke und Bux GmbH

Ende Konfig Kommunikation Grafik

Prüfparameter

Ablauf	Amlehnprüfung	
Sollzyklen	maximales Drehmoment	0 Nm
Istzyklen	Pause nach	0 Zyklen
Zyklus/min	Pausezeit	0.0 s
Verfahrwinkel	Brucherennung aktiv?	Nein
Beschleunigung	Brucherennung links (Bauteilprüfung) aktiv?	Nein
Verzögerung	Brucherennung rechts (Bauteilprüfung) aktiv?	Nein
Gewicht abheben alle	0 Zyklen (0 = nie)	

Prüfung initialisieren Prüfung aktivieren

Winkel 122°
Nullen Moment 122Nm

Lift auf
Lift ab
Zylinder auf
Zylinder ab

Drehmoment in Nm

Weg in °

Prüfparameter Istwerte

Sollzyklen: :0
Istzyklen :0

Handbetrieb

Betriebsart Tippbetrieb

Achse + Achse - start

Istwinkel 0.00° Sollwinkel 0° Beschleunigung 0.00°/s2 Achse nullen

Istwinkel null 0.00° Soll V 0°/s Verzögerung 0.00°/s2 Ref-Fahrt

Grafikparameter

Grafik starten
Grafik stoppen
Grafik löschen

Betriebsarten

Handbetrieb
Automatik
Grundstellung
Automatik start
quitteren

Der universelle Rollenprüfstand mit Servoachse eignet sich für die verschiedensten Prüfungen für Möbelrollen. Es können Prüfungen nach BIFMA X5.1, DIN 4551, EN1335, DIN 68878, British Standard, usw. durchgeführt werden.

Über die komfortable Bedienoberfläche flexment® unter Windows® kann die Prüfung frei parametrisiert werden. Es stehen fertige Abläufe für Bauteilprüfung und Komplettstuhlprüfung zur Verfügung. Weitere beliebige Abläufe können grafisch frei erstellt werden. Die einzelnen Prüfaufträge können jederzeit unterbrochen und an gleicher Stelle wieder weitergeführt werden. Dies ermöglicht eine eventuelle Zwischenprüfung eines anderen Prüfobjektes. Jeder Prüfung können beliebige Zeiten und Momente zugeordnet werden. Hierdurch ist es möglich, jeden denkbaren Prüfablauf auszuführen. Die Prüfdaten können von einem externen Rechner über Ethernet zur

weiteren Verarbeitung und Einbindung in eigene Prüfberichte angefordert werden. Des Weiteren steht eine offline-Version zur Datensichtung zur Verfügung.

Der Drehteller kann Momentenüberwacht in jede beliebige Position gedreht werden.

In der Grundausstattung ist der Prüfstand mit 1 Servoachse und einem Pneumatikzylinder ausgestattet.

Die Abmessungen betragen 1,5 m x 1,2 m x 2,2 (B x H x T). Diese können ebenfalls an die Prüfaufgabe angepasst werden. Der Prüfstand ist mit 4 Rollen ausgestattet, wodurch eine einfache Verschiebbarkeit gegeben ist.

Sonderanpassungen entsprechend Ihren Anforderungen sind jederzeit möglich.

Bu evrensel tekerlek test standı, servo ekseni ile birlikte, sandalyeler üzerinde çeşitli testleri gerçekleştirmek için kullanılabilir. Testler, BIFMA X5.1, DIN 4551, EN1335, DIN 68878, İngiliz Standartları gibi belirlenmiş standartlara göre uygulanabilir.

Windows® altında çalışan kullanıcı dostu bir operatör arayüzü, serbest test parametresi yapılmasını sağlar. Önceden tanımlanmış standart döner test dizileri mevcuttur. Diğer tüm diziler grafiksel olarak serbestçe uygulanabilir. Bireysel test görevleri istenildiği zaman kesilebilir ve aynı noktadan devam bir test sırasının uygulanmasını sağlar. Test verileri Ethernet aracılığıyla harici bir bilgisayara aktarılabilir ve işlenerek test raporlarına eklenir.

Ayrıca, veri gözden geçirme için çevrimdışı bir sürüm de mevcuttur

Servo ekseni tork kontrollüdür.

Test standının temel versiyonu 1 Servo ekseni ve 1 pnömatik silindir içerir.

Boyutlar (en/yüksek/derinlik) 1.5 x 1.2 x 2.2 m'dir ve bunlar verilen test görevine adapte edilebilir. Test standı, tam mobilite için 4 tekerlekli bir şasiye monte edilmiştir.

Özel amaçlı değişiklikler her zaman uygulanabilir.

PALETTI

Paletti Profilsysteme
GmbH & Co. KG
Gewerbepark Meißen 17
D-32423 Minden

Tel. +49 571 3873 03-0
Fax +49 571 3 69 97
E-Mail sales@paletti-group.com
www.paletti-group.com