

Enjeksiyon Ünitesi (PUR)	Birim	13.25	13.30
Enjeksiyon vida çapı	mm	25	30
Enjeksiyon vida temizleme mesafesi	mm	20	20
Üretim Miktarı	g/s	60	120
Hammadde bileşenleri*		2, 3, 4	2, 3, 4
Boya dozajlama*		2/4	2/4
Ayarlanabilir vida dönme hızı	min ⁻¹	8000-18000	8000-18000
Karıştırma oranı		1:1 – 1:4	1:1 – 1:4
Enjeksiyon Ünitesi 22.65 (TPU)			
Enjeksiyon vida çapı	mm	65	
Enjeksiyon vida uzunluğu	L/D	24	
Enjeksiyon vida hızı	min ⁻¹	20-210	
Tork	da/Nm	90	
Plastifikasyon kapasitesi	cm ³ /s	50	
Enjeksiyon basıncı	bar	600	
Kalıp İstasyonları		SLE 180	
İstasyon sayısı		24/30	
Makine ayarlanabilir yükseklikleri	mm	333/383/433	
Kalıp ölçüsü	mm	430x200	
Maça hareket mesafesi	mm	120	
Alt desen hareket mesafesi	mm	40	
Üst maça sıkıştırma kuvveti	kN	60	
Alt desen sıkıştırma kuvveti	kN	75	
Malzeme Tankı			
Bileşenler		A/Poliol	B/İzosiyanat
Tank hacmi	I	250	250
Ortalama sıcaklık	I	130	130
Karıştırıcı		evet	-
Boya Tankları DC			
Tank hacmi	I	27	
Karıştırıcı*	evet		
Isıtıcı*	evet		
Genel Bilgiler		D522/24 Standart	
Yaklaşık toplam güç bağlantısı*	kW	60**	
Yaklaşık makine boyutları	mm	7160 x 13520	

*Tercih edilebilir donanım **İstasyonlara bağlı ve makine aksesuarı