

Makine	Birim	D 521	D 522
Malzeme sayısı		1	2
Enjeksiyon Ünitesi		RGE 12.25	RGE 12.30
Enjeksiyon vida çapı	mm	25	30
Enjeksiyon vida temizleme mesafesi	mm	20	20
Üretim Miktarı	g/s	60	120
Hammadde bileşenleri*		2, 3, 4	2, 3, 4
Boya dozajlama*		2/4	2/4
Ayarlanabilir vida dönme hızı	min ⁻¹	8000-18000	8000-18000
Karıştırma oranı		1:1 – 1:4	1:1 – 1:4
Kalıp İstasyonları		SLE 110 DC	
İstasyon sayısı		18/24/30	
Makine ayarlanabilir yükseklikleri	mm	333/383/433	
Kalıp ölçüsü	mm	400x200	
Maça hareket mesafesi	mm	120	
Alt desen hareket mesafesi	mm	20/40*	
Üst maça sıkıştırma kuvveti	kN	60	
Alt desen sıkıştırma kuvveti	kN	25/50*	
Çerçeve açılış mesafesi	mm	2x50	
Malzeme Tankı			
Bileşenler		A/Poliol	B/İzosiyanat
Tank hacmi	(l)	250	250
Ortalama sıcaklık	(l)	130	130
Karıştırıcı		evet	-
Boya Tankları DC			
Tank hacmi	l	27	
Karıştırıcı*	evet		
Isıtıcı	evet		
Genel Bilgiler		D522/24 Standart	
Yaklaşık toplam güç bağlantısı*	kW	60**	
Yaklaşık makine boyutları	mm	11400/7120	

*Tercih edilebilir donanım **İstasyonlara bağlı ve makine aksesuarı